



UNTERNEHMENS - PHILOSOPHIE

„Damit das Mögliche entsteht, muss immer wieder das Unmögliche versucht werden.“

(Hermann Hesse)

Diese Philosophie hat Lindemann & Störmer maßgeblich geprägt und führt von damals bis heute zu einem fortwährend steigenden Anspruch an unser Unternehmen. Dies ist uns Verpflichtung und Ansporn zugleich, sodass unser tägliches Bestreben darin besteht, unsere Kunden durch höchste Produktqualität und Flexibilität zu begeistern. Für Sie machen wir das Unmögliche möglich!

Unternehmerische Gesellschafts- und Sozialverantwortung

Wir haben verstanden, dass sich der Standort Deutschland im internationalen Vergleich durch Qualität und Innovation positionieren muss und leisten dazu unseren Beitrag. Wir schaffen neben dauerhaften Fortbildungs- und Schulungsangeboten für unsere Mitarbeiter auch optimale Arbeitsgrundlagen und -bedingungen, um unserem Wunsch nach einer langfristigen Zusammenarbeit zusätzlich Ausdruck zu verleihen. Denn auch hier gilt: Langjährige Erfahrung kombiniert mit neuesten Erkenntnissen aus Wissenschaft und Forschung geben uns die Möglichkeit, uns stets weiter zu entwickeln und innovative Wege zu gehen.

CORPORATE PHILOSOPHY

“For the possible to arise, the impossible has consistently to be attempted.”

(Hermann Hesse)

This philosophy has influenced Lindemann & Störmer significantly and still leads to perpetually rising demands on our company. To us, this is commitment and motivation at the same time, so that our daily ambition is to enthuse our clients with highest product quality and flexibility. For you, we make the impossible possible!

Corporate Social Responsibility

We understood that – in international comparison – Germany as a location has to position itself by quality and innovation, and we contribute to that. Next to permanent educational trainings and schoolings for our employees, we also create an optimal working base and working conditions to emphasise our desire for a long term collaboration. The following also applies here: Longstanding experience combined with the latest knowledge from science and research provides us with the option to constantly develop and follow innovative ways.

TRADITION UND INNOVATION

Lindemann & Störmer gehört seit vielen Jahrzehnten zu den führenden Unternehmen in der Produktion von hochwertigen und präzisen Kaltstauchdrähten.

Eine intensive Kommunikation mit Kunden und Lieferanten und eine ausgeprägte Marktbeobachtung sowie das stetige Analysieren von sich abzeichnenden Entwicklungen auf dem Stahlmarkt sind also feste Bestandteile unserer Arbeit.

Die sinnvolle Kombination von technischen Innovationen und bewährten Verfahrenstechniken garantiert unseren Kunden ein dauerhaft zuverlässiges Produkt.

TRADITION AND INNOVATION

Lindemann & Störmer is one of the leading companies producing high-quality and precise cold heading wires for decades.

Intensive communication with customers and suppliers, intensive market observation and continuous analysis of emerging developments on the steel market are always integral parts of our work.

Reasonable combination of technical innovations and proven engineering methods guarantees our clients a permanently reliable product.



1914 1973 1995 1996 1997 2009 2017

1914
Gründung des heutigen Unternehmens Lindemann & Störmer

1973
Übernahme der Firma Müller & Schröder

1995
Gründung des Unternehmens Nöcker Drahtbearbeitung

1996
Erweiterung der Firma Müller & Schröder durch eine Drahtzieherei für Kaltstauchdrähte in Wengern

1997
Produktionserweiterung durch einen Rollenherdofen für Kaltstauchdrähte in Wengern

2009
Neue Oberflächenbehandlungsanlage Arnsberg

2017
Verlagerung der Nöcker Drahtbearbeitung von Duisburg nach Wengern
Erweiterung und Modernisierung Standort Wengern
Neubau einer modernen Revamping-Ringbeizanlage

ZUKUNFT ERFOLGREICH GESTALTEN

„Die Zukunft soll man nicht voraussehen wollen, sondern möglich machen.“

(A. de Saint-Exupéry)

Gemeinsam mit unseren Mitarbeitern, unseren Kunden und Lieferanten wollen wir durch unser Handeln nachhaltig Werte schaffen:

Unsere Mitarbeiter: Ihr Wissen, ihre Erfahrung und ihre Kreativität sind die Grundlage für einen langfristigen Erfolg. Daher schätzen, fordern und fördern wir unsere Mitarbeiter.

Unsere Kunden: Wir begleiten unsere Kunden mit Professionalität, aber auch motiviert und mit Spaß an der Sache. Unsere Kompetenz, Flexibilität und ein stets partnerschaftlicher Umgang vereinen sich in dem Qualitätsversprechen, das unsere Mitarbeiter unseren Kunden jeden Tag aufs Neue geben.

Unsere Lieferanten: Wir arbeiten zum größten Teil mit langjährigen Lieferanten. Das Wichtigste ist, dass unsere Lieferanten genau wie wir verantwortungsbewusst, leistungsstark und kompetent auf Marktveränderungen reagieren.

Unsere Technologien: Anlagen, die dem neuesten Stand der Technik entsprechen sowie permanent gelebte Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagementsysteme runden unser gesamtes Portfolio ab.

So gelingt es Lindemann & Störmer, jede Aufgabe schnell und effizient zu lösen. Daher blickt Lindemann & Störmer in eine aussichtsreiche Zukunft.

CREATING A SUCCESSFUL FUTURE

„Do not seek to foresee the future, but to enable it to happen.“

(A. de Saint-Exupéry)

Together with our employees, our customers and suppliers, we want to create sustainable values by our actions:

Our employees: Their knowledge, experience and creativity are the basis for long-term success. This is why we value, challenge and support our employees.

Our customers: We accompany our customers with professionalism but also with motivation and fun. Our competence, flexibility and always partnership-based approach are combined in the promise of quality that our employees give our customers every day anew.

Our suppliers: For the most part, we work with long-term suppliers. The most important thing is that our suppliers react responsibly, efficiently and competently to market changes as we do.

Our technologies: State-of-the-art plants, permanently implemented quality as well as environmental and energy management systems round out our entire portfolio.

In that way Lindemann & Störmer succeed in solving any task quickly and efficiently. Therefore, Lindemann & Störmer is looking into a promising future.





WEITERENTWICKLUNG KENNT KEINE GRENZEN

Lindemann & Störmer fertigt Kaltstauchdraht, der maßgeschneidert für Ihre Anwendungen gefertigt wird. Dazu sind uns der persönliche Kontakt zum Anwender genauso wichtig wie die technischen Anforderungen.

Um dem stetigen Wachstum und Marktanforderungen gerecht zu werden sowie unsere Kapazitäten effektiv zu erweitern, haben wir in den vergangenen Jahren unsere Standorte optimiert, erweitert und modernisiert:

2009 haben wir unseren Standort Arnsberg erweitert und dort neue Glüh- und Beizanlagen in neuen Hallen in Betrieb genommen.

2017 wurde der Standort Duisburg nach Wetter-Wengern verlagert. Gleichzeitig wurde dort eine hochmoderne Revamping-Ringbeizanlage in einer eigens dafür gebauten Halle erfolgreich in Betrieb genommen.

Die permanente Weiterentwicklung und Spezialisierung unserer Kaltstauchdrähte erfolgt stets in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und stellt sicher, dass unsere Prozesse und unsere Produkte allen Marktanforderungen gerecht werden.

Gemeinsam mit unseren Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten setzen wir unsere Entwicklung grenzenlos fort.

THERE IS NO LIMIT TO FURTHER DEVELOPMENT

Lindemann & Störmer is producing cold headed wire, which will be produced custom-made according to your applications. On that point the personal contact to the customer is just as important to us as the technical requirements.

In order to meet the constant growth and market requirements as well as to reach an effectively expansion of our capacities, we have optimized, expanded and modernized our locations within the past years:

In 2009, we started with the expansion of our Arnsberg site by building a facility for new annealing and pickling plants.

In 2017, the Duisburg site was relocated to Wetter-Wengern. At the same time, we completed the building of our new production facility there for a modern revamping ring pickling plant, which meanwhile runs successfully as well.

The permanent further development and specialization of our cold heading wires is always carried out in close cooperation with our customers and ensures that our processes and our products meet all market requirements.

Together with our employees, customers and suppliers we continue our development without limits.

INNOVATIVE PRODUKTION

INNOVATIVE PRODUCTION



Heute gehört dazu mehr, als sich nur auf die Verfahrenstechnik zu konzentrieren: Nicht nur die Weiterentwicklung unserer Fertigungsverfahren allein ist Voraussetzung für den wirtschaftlichen Erfolg unseres Unternehmens.

Unsere Aufgabe ist, neue Fertigungsverfahren im Sinne von Trends in der Technik, der Organisation und des Betriebsumfelds nachhaltig in unsere Produktionsabläufe einfließen zu lassen.

Durch den permanenten Abgleich zwischen Material, Fertigungsverfahren und allen weiteren produktionsrelevanten Einflussfaktoren erreichen wir eine hohe Prozessstabilität. Individuelle Wünsche unserer Kunden können wir so stetig mit den Anforderungen der Markt- und Technikentwicklung in Einklang bringen. Wir erreichen bereits heute eine Jahreskapazität von 120.000 Tonnen im Drahtzug und rund 250.000 Tonnen in der Drahtverarbeitung und -veredelung.

Die Konsequenz, mit der wir diese Faktoren berücksichtigen und produktionstechnisch umsetzen, garantiert Qualität und Innovation zugleich.

Today, this involves more than just focusing on process engineering: The further development of our manufacturing processes is not the only prerequisite for the economic success of our company.

Our task is to incorporate new manufacturing processes in the sense of trends in technology, organization and the operating environment into our production processes in a sustainable manner.

We achieve a high degree of process stability due to the permanent comparison between material, manufacturing process and all other factors relevant to production. In this way, we are able to constantly reconcile the individual wishes of our customers with the requirements of market and technology development.

We already achieve an annual capacity of 120,000 tonnes in wire drawing and around 250,000 tonnes in wire processing and refining.

The consistency with which we consider and realize all these facts guarantees quality and innovation at the same time.



PROZESSSICHERHEIT

Unsere Rollenherdöfen und Haubenglühen sind durch die computergestützte individuell angepasste Steuerungs- und Betriebsdatenerfassungssoftware in der Lage, die speziellen Anforderungen der Kaltstauch- und Kaltfließpresstähle nach homogenen und jederzeit reproduzierbaren Gefügestrukturen, wie z. B. kugelig eingeformten Zementit für bestimmte Umformbarkeit bei geringstmöglichem Werkzeugverschleiß, darzustellen.

In Verbindung mit der umfassenden Qualitätskontrolle garantieren wir Ihnen kontinuierlich optimal vorbereitete Werkstoffe für die weitere Verarbeitung zu Schrauben, Muttern und Kaltfließpressteilen für z. B. die Automobilindustrie. Auch Federn-, Wälzlager- und Werkzeugstahl können wir Ihnen zuverlässig zur Verfügung stellen.

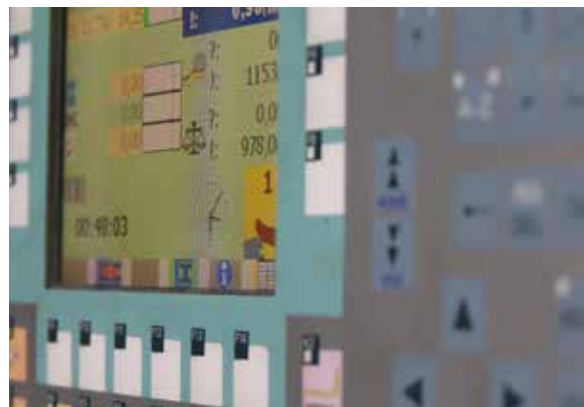
PROCESS RELIABILITY

Due to the EDP-assisted and individual adjusted controlling and operating data acquisition software our roller hearth furnaces and annealing plants are able to constitute the special requirements of the wires for homogeneous and at any time reproducible structures, such as globular cementite for utmost transforming with lowest possible attrition of tools.

In connection with comprehensive laboratory control we guarantee you that we continuously providing you with optimally prepared materials for further processing into screws, to make nuts and cold flow pressed parts, e.g. for the automotive industry, as well as steel for springs, roller bearing and tool steel.







MODERNSTE PRODUKTIONSPROZESSE

Unser dauerhaftes Bestreben nach besseren Qualitätsstandards und einer hohen Produktivität bedingt eine ständige Verbesserung unseres gesamten Produktionsablaufes. Dieser Anspruch erfordert eine stetige Erweiterung der Produktionsanlagen durch innovative Technologien.

Ziehprozesse: Auf unseren Produktionsanlagen können wir Drähte mit einem Durchmesser von 3,00 mm bis 48,00 mm ziehen. Zudem können wir Ringgewichte bis zu 3 to - je nach Drahtabmessung - fertigen.

Glühprozesse: An unseren Standorten stehen uns verschiedene Glühmethoden zur Verfügung: Am Standort Arnsberg arbeiten wir mit modernen Haubenglühen. Am Standort Wengern setzen wir Rollenherdöfen ein. Somit können wir unsere Glühprozesse jeweils den aktuellen Materialanforderungen und Produktionsmengen anpassen.

Beizprozesse: Bereits seit 2009 setzen wir am Standort Arnsberg eine der modernsten Beizen der Branche ein. Mit der in 2017 in Betrieb genommenen Revamping-Ringbeizanlage am Standort Wengern, die derzeit zu einer der größten und modernsten Anlagen in unserer Branche zählt, konnten wir unsere Qualität und Effektivität nochmals verbessern. Mit beiden Anlagen bieten wir unseren Kunden ein hohes Maß an Qualität, Effizienz und innovativen Technologien.

Mit unserem effizienten Energiemanagement erreichen wir ab sofort eine vorausschauende und systematisierte Koordinierung der Beschaffung, Umwandlung, Verteilung und Nutzung von Energie innerhalb unseres Unternehmens.

Um diese Entwicklung weiter voranzutreiben, haben wir am Standort Wengern ein eigens für uns angepasstes Blockheizkraftwerk mit Wärmerückkoppelung errichtet.

MOST MODERN PRODUCTION PROCESSES

Our permanent ambitions to improve our quality standards and reach higher productivity call for a constant improvement of the complete production flow. This demand requires expanding the production machinery permanently with innovative technologies.

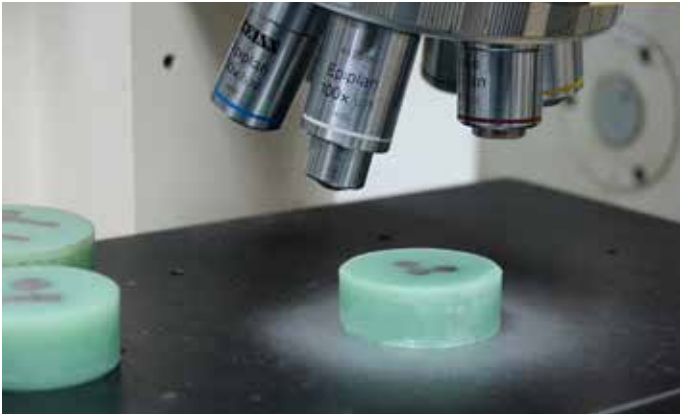
Drawing processes: With our production lines we can draw wires with diameters from 3,00 mm up to 48,00 m. Furthermore, we can produce ring weights up to 3 tons - depending on wire dimensions.

Annealing process: Various annealing methods are available at our sites: At the Arnsberg site we work with modern hood annealing furnaces. We use roller hearth furnaces at the Wengern site. This enables us to adapt our annealing processes to the latest material requirements and production quantities.

Pickling process: Already since 2009, we are using one of the most modern pickling plants in our branch at the Arnsberg site. With our new built revamping ring pickling plant at our site in Wengern in 2017, which is currently one of the largest and most modern plants in our branch, we were again able to improve our quality and effectiveness. With both systems, we offer our customers a high level of quality, efficiency and innovative technologies.

With our efficient energy management, we are now able to achieve forward-looking and systematic coordination of the procurement, conversion, distribution and use of energy within our company. In order to drive this development forward, we have set up at our Wengern site a specially adapted block-type thermal power station with heat recovery.

MODERNES QUALITÄTSMANAGEMENT



Der schonende Umgang mit Ressourcen, die rechtlichen Rahmenbedingungen und der Umweltschutz finden in unseren Entscheidungen ebenfalls große Beachtung. Die Zertifizierung nach ISO TS 16949 erfolgt seit Jahren durch den DNV.

Unser Qualitätsmanagement sichert uns und unseren Kunden, dass unsere Produkte immer den geforderten hohen Qualitätsansprüchen des Marktes entsprechen.

Die technischen Innovationen der Branche, wie die vollautomatischen Oberflächenbehandlungsanlagen, aber auch die automatische Laserdimensiionsüberprüfung, bilden Standards in unserem Produktionsablauf. Die reibungslose Projektabwicklung und die optimierte innerbetriebliche Transportlogistik steigern nicht nur unsere Flexibilität sondern auch die Qualität.

Als zukunftsorientiertes Unternehmen bilden wir schon heute eigene Werkstoffprüfer aus, um auch zukünftig die notwendigen Untersuchungen gemäß unserer hohen Ansprüche sorgfältig durchführen zu können.

MODERN QUALITY MANAGEMENT



The careful handling with resources, the legal basic conditions and the environmental protection are attracting as well large attention in our decisions. For years the certification according to ISO TS 16949 is made by the DNV.

Our quality management ensures us and our customers that our products always meet the high quality standards demanded by the market.

Technical innovations within the sector, such as the fully automatic surface treatment line as well as the automatic laser dimension inspection, establish standards within our production flow. The smooth project handling and the optimized in-house transport logistics not only increase our flexibility but also the quality.

As a future-oriented company, we are already training our own material testers today so that we can continue to carry out the necessary examinations carefully according to our high demands in the future.



FERTIGUNGSPROGRAMM | PRODUCTION RANGE

Werkstoffauswahl für Schrauben, Muttern und Kaltfließpressteile | Material range for screws, nuts and cold extension parts

Werkstoffnummer	Norm EN 10263 / EN10269	Verwendungszweck
Material number	Standard EN 10263 / EN10269	Purpose

Unlegierte Baustähle | Non-alloy construction steel

1.0213	C8C	4.6, 4.8 - 6.8
1.0214	C10C	4.6, 4.8 - 6.8
1.0234	C15C	4.6, 4.8 - 6.8
1.0303	C4C	4.6, 4.8 - 6.8
1.1132	C15E2C	4.6, 4.8 - 6.8
1.1152	C20E2C	4.6, 4.8 - 6.8

Bor-Stähle | Boron steel

1.5502	17B2	8.8
1.5506	17MnB3	8.8
1.5514	33B2	10.9
1.5511	35B2	10.9
1.5515	38B2	10.9
1.5525	20MnB4	8.8
1.5526	30MnB4	10.9
1.5535	23MnB4	8.8, 10.9
1.5538	37MnB5	10.9

Bor-Stähle mit 1 % Chrom | Boron steel with 1% chromium

1.7076	32CrB4	12.9
1.7077	36CrB4	12.9

Stähle mit 1 % Chrom | Steel with 1% chromium

1.7034	37Cr4	12.9
1.7035	41Cr4	12.9
1.7039	41CrS4	12.9
1.7225	42CrMo4	12.9
1.7227	42CrMoS4	12.9

Einsatzhärter | Case-hardener

1.7131	16MnCr5
1.7139	16MnCrS5

AFP-Stähle | Ferritic-pearlitic steel

1.1302	30MnVS6	Axial Zapfen Axial plugs
--------	---------	----------------------------

Warmfeste Stähle | High-temperature cold heading wire

1.7709	21CrMoV5-7
1.7711	40CrMoV4-7

Kugellagerstähle | Ball-bearing steel

1.3505	100Cr6	Rollenlager, Kugellager Roller bearing, ball bearing
--------	--------	--

Werkzeug- und Federstähle | Tool steel and spring steel

1.8152	54SiCrV6	Werkzeuge, kalt-geformte Federn Tools, cold-formed springs
1.8159	51CrV4	Werkzeuge, kalt-geformte Federn Tools, cold-formed springs

Oberflächenbehandlungen

Surface treatment

Auszüge aus unserem Beschichtungsprogramm:

gebeizt-neutralisiert
 gebeizt-kalkbeschichtet
 gebeizt-zinkphosphatiert + neutralisiert
 gebeizt-zinkphosphatiert + beseift
 gebeizt-zinkphosphatiert + gekälkt
 gebeizt-zinkphosphatiert + heißbeschichtet
 gebeizt-zinkphosphatiert + polymerbeschichtet
 gebeizt-heißbeschichtet
 gebeizt-verkupfert
 gebeizt-zinkphosphatfrei beschichtet
 gebeizt-hybrid-(zinkphosphatfrei) polymerbeschichtet

Extracts from our coating range:

deoxydised-neutralized
 deoxydised-lime coated
 deoxydised-zinc phosphated + neutralized
 deoxydised-zinc phosphated + soaped
 deoxydised-zinc phosphated + lime coated
 deoxydised-zinc phosphated + hot coated
 deoxydised-zinc phosphated + polymer coated
 deoxydised-hot coated
 deoxydised-copper coated
 deoxydised-zinc phosphate-free coated
 deoxydised-hybrid (zinc phosphate-free) polymer coated

Ausführungen und Abmessungen | Delivery type and dimensions

Abmessungen und Lieferaufmachung für Ihren Bedarf | Delivery type and dimensions for your requirements

Je nach Werkstoff 3,00 - 48,00 mm, Toleranzen nach DIN EN 10278 ISO 286-2 (bis h9) oder nach Vorgabe

Depending on the material 3.00 - 48.00 mm, tolerance according to DIN EN 10278 ISO 286-2 (up to h9) or according to your requirements

	Abmessung Dimension	Außendurchm. External diameter	Innendurchm. Internal diameter	Gewicht Weight
Ringe Rings	5,00 - 7,00 mm	ca. 800 mm	ca. 450 mm	200 - 1.000 kg
Ringe Rings	7,00 - 30,00 mm	ca. 1.300 mm	ca. 800 mm	500 - 2.000 kg
Ringe Rings	15,00 - 48,00 mm	ca. 1.400 mm	ca. 1.100 mm	1.000 - 3.000 kg
Kronenstöcke Former	3,00 - 6,50 mm	ca. 800 mm	ca. 450 mm	100 - 1.000 kg
Kronenstöcke Former	6,50 - 12,00 mm	ca. 800 mm	ca. 450 mm	500 - 1.000 kg
Coils	4,50 - 16,00 mm	ca. 1.200 mm	ca. 550 mm	500 - 3.000 kg

Ausführungen EN 10263 Bezeichnung
 Execution EN 10263 Description

unbehandelt	+U	unbehandelt raw
GKZ	+AC	geglüht auf kugeligem Zementit annealed on globular cementite
K	+U+C	kaltgezogen cold-drawn
GKZ+K	+AC+C	geglüht auf kugeligem Zementit + kaltgezogen annealed on globular cementite + cold-drawn
GKZ+K+GKZ+K	+AC+C+AC+LC	geglüht auf kugeligem Zementit + kaltgezogen + geblüht auf kugeligem Zementit + kaltgezogen annealed on globular cementite + cold-drawn + annealed on globular cementite + cold-drawn
K+GKZ	+U+C+AC	kaltgezogen + geblüht auf kugeligem Zementit cold-drawn + annealed on globular zementite
K+GKZ+K	+U+C+AC+LC	kaltgezogen + geblüht auf kugeligem Zementit + kaltgezogen cold-drawn + annealed on globular zementite + cold-drawn

Weitere Werkstoffe oder Ausführungen im Bereich Edelstähle auf Anfrage | Other material or execution in stainless steel on request



Lindemann & Störmer GmbH & Co. KG

Borkshagenstr. 4-6 · D-59757 Arnsberg

Tel.: +49 29 32 9665 -0

Fax: +49 29 32 9665 -55

Mail: info@lusdraht.de

Internet: www.lusdraht.de

Müller & Schröder Nachf. GmbH & Co. KG

Auf der Bleiche · D-58300 Wetter-Wengern

Tel.: +49 2335 68421 -40

Fax: +49 2335 68421 -64

Mail: info@lusdraht.de

Internet: www.lusdraht.de

Nöcker Drahtbearbeitung GmbH

Auf der Bleiche · D-58300 Wetter-Wengern

Tel.: +49 2335 68421 -40

Fax: +49 2335 68421 -64

Mail: info@lusdraht.de

Internet: www.lusdraht.de